

Schichtlademodul **SLM-XL**



Die SOLAR ENERGY Schichtlademodule SLM120 und SLM200 ermöglichen eine temperaturabhängige Beladung des Pufferspeichers. Die solare Schichtbeladung ist drehzahlregelt, energieeffizient und für große Pufferspeicher geeignet.



Schichtlademodul SLM-XL

Technische Daten

	SLM120	SLM200
Abmessungen [B x H x T in mm]	825 x 1.710 x 415	
Verrohrung Solar	2", Stahl lackiert	
Verrohrung Puffer	6/4", Stahl lackiert	
Gewicht	85 kg	95 kg
Anschlüsse		
Puffer	6/4" IG	
Solar	2" IG	
Ausdehnungsgefäß Solar	1" IG	
Ausblasleitung Sicherheitsventil	5/4" IG	
Anschluss Sicherheitsventil	1" flachdichtend	
Abdeckung		
	verzinktes Stahlblech inkl. 20mm Isolierung	
Spreizung prim. / sek. (6K)	60°C - 35°C	29°C - 54°C
Durchfluss prim. / sek. (6K)	0,663/0,575 kg/s	1,106/0,958 kg/s
Druckverlust prim. / sek. (6K)	26 kPa	22 kPa
WT-Übertragungsleistung	60 kW	100 kW
Solarpumpe		
	230 V/50 Hz	
Leistungsaufnahme	0,4 kW	
max. Stromaufnahme	2,02 A	
Nennrehzahl	2600 U/min	
max. Förderhöhe	113 kPa	
Pufferladepumpe		
	230 V / 50 Hz	
Leistungsaufnahme	0,177 kW	
max. Stromaufnahme	0,85 A	
Nennrehzahl	2660 U/min	
max. Förderhöhe	39 kPa	
Komponenten		
Frostschutztemperatur	35 °C	
Durchflussmengenmesser	20 - 70 l/min	
Wärmemengenzähler	2,5 m³/h	
Rückflussverhinderer (Vorlauf/Rücklauf)	5/4"	
Sicherheitsventil	6 bar, 1" - 5/4"	
Manometer	0 - 10 bar	
Solarsteuerung	3-Kreis	
Betriebstemperatur (min/max. zul.)	2°C / 95°	
zul. Betriebsdruck Solar / Heizung	6 bar / 3 bar	

A Pufferladung oben (heiß)
 B Pufferladung unten (warm)
 C Rücklauf Pufferladung
 D Solarvorlauf (vom Kollektor)
 E Solarrücklauf (zum Kollektor)
 F Anschluss Ausdehnungsgefäß Solar
 G Anschluss Ausblasleitung
 H Anschluss Ausblasleitung

1 Sicherheitsventil
 2 Manometer
 3 KFE-Hahn
 4 Volumenmessteil für Wärmemengenzählung
 5 Rückflussverhinderer
 6 Durchflussmengenmesser
 7 Solarpumpe
 8 Pufferladepumpe

9 Bypassventil
 10 KFE-Hahn
 11 Fühler - WMZ
 12 Rückflussverhinderer
 13 Wärmetauscher
 14 Fühler - Pufferladung/WMZ
 15 Schichtladeventil
 16 KFE-Hahn
 17 Rückflussverhinderer

Vorteile:

Effizienz:

- höchste Effizienz durch großdimensionierte Wärmetauscher und drehzahlregelte Ladepumpe
- optimaler solarer Ertrag durch elektronische Regelung

Komfort:

- digitale Systemstatusanzeige
- wartungsfreie Ausführung
- einfachste Inbetriebnahme und Steuerung
- keine Verschleißteile
- Industriedesign

Technik:

- zur Pufferspeicher-Schichtung von Großanlagen
- Wärmetauscher-Bypass auf Solarseite verhindert das Ausfrieren des Wärmetauschers
- integrierte Rückflussverhinderer
- zusätzliche Steuerungsausgänge
- Anschluss zur Datenauslesung für Statistiken
- Möglichkeit zur Überwachung über Modem

Einsatzbereiche:

- Wohnanlagen, Hotels, Campingplätze, Sportstätten, Spitäler, Schulen, Schwimmbäder

